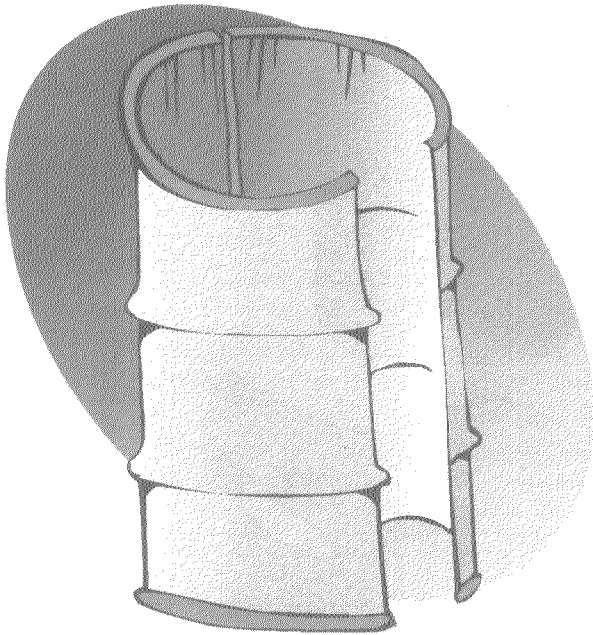


## Construcción

Formaleta para el tanque de ferrocemento



### Materiales necesarios para construir un tanque de ferrocemento

Materiales	un.	cant.
Malla de pollos Alto: 1.50	m	2.50
Cemento gris	bulto	1
Arena lavada de río	m <sup>3</sup>	0.075
Caneca o tanque metálico de 55 galones sin tapa	un.	1

0.075 m<sup>3</sup> de arena = 20 paladas aproximadamente.

### Procedimiento

1. Corte la caneca de 55 galones en dos partes iguales.

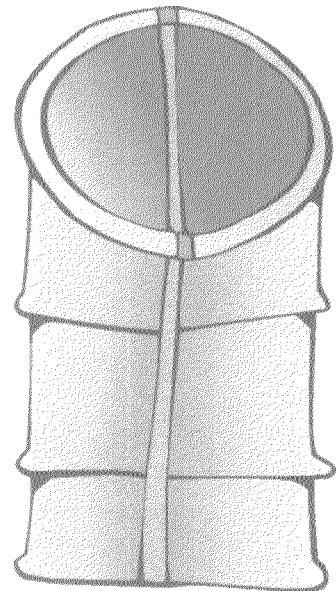
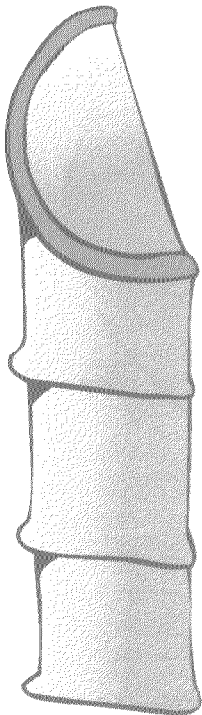
Para esta operación puede utilizar un cincel y una maceta.

2. Con las mismas herramientas, elimine el fondo de cada una de las mitades. De esta forma se obtiene la formaleta que va a servir de molde para elaborar el tanque de ferrocemento.

3. Una las dos mitades utilizando alambre dulce o quemado. Para esto puede hacer unos huecos en cada borde de las láminas o colocar dos listones de madera para después sujetarlos con el alambre.

4. Engrase las paredes internas de la formaleta con una brocha o un trapo con kerosene o aceite de motor quemado para evitar que la mezcla se pegue al tanque. No adicione mucho porque de lo contrario la mezcla no se va a sostener.

Así se tiene el molde terminado, es decir, la formaleta.



5. Corte la malla con las siguientes dimensiones:

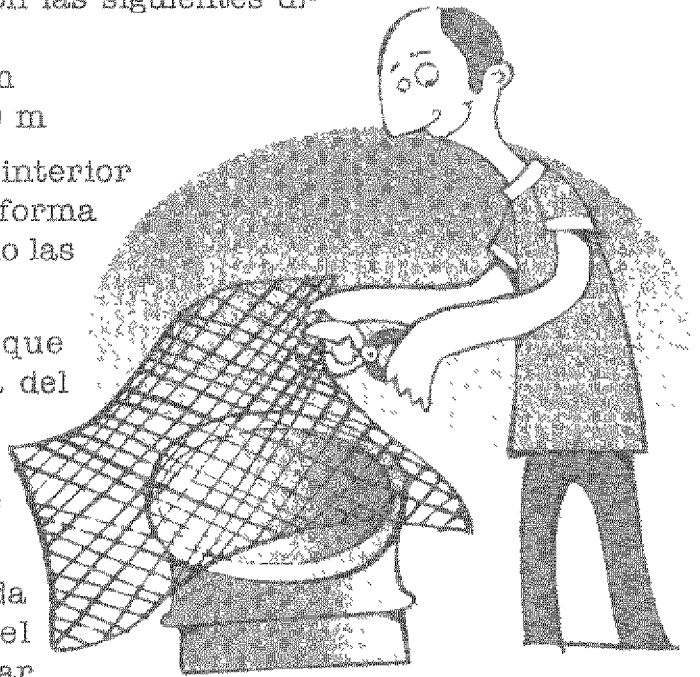
largo: 2 m

alto: 1.40 m

Colóquela en el interior del molde de tal forma que quede tocando las paredes.

6. Corte la malla que queda por fuera del molde en cuatro partes iguales para tejer la base del tanque.

Una vez esté tejida la base, vote el molde para iniciar la colocación de la mezcla.



Para cortar la malla utilice el cortafríos.

### **Colocación de la malla en el interior de la formaleta**

7. Prepare la mezcla utilizando las siguientes proporciones:

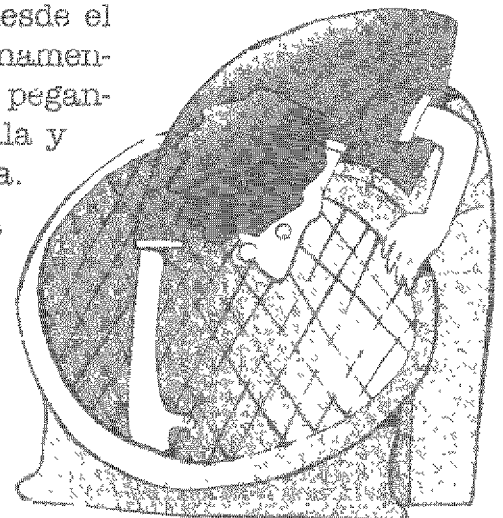
16 paladas de arena + 9 paladas de cemento + agua

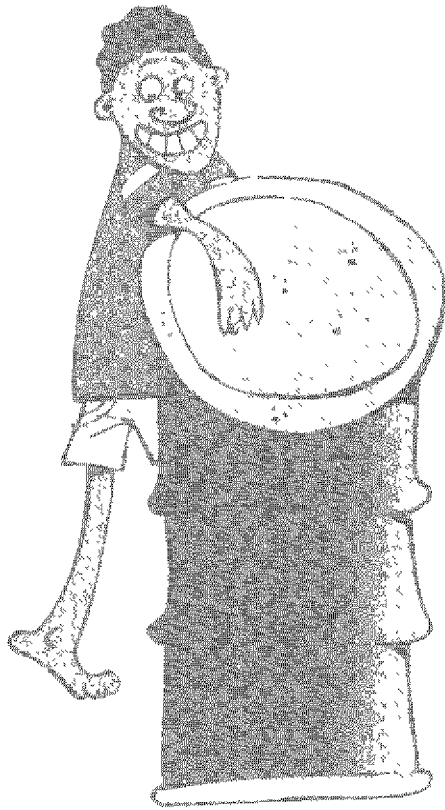
La mezcla debe tener una consistencia dura.

8. Utilizando un guante plástico, empiece a moldear el tanque con la mano, comenzando desde el fondo hacia arriba internamente. Este proceso se hace pegando la mezcla en la malla y paredes de la formaleta.

La base del tanque no debe quedar muy gruesa; con unos tres centímetros de espesor es suficiente.

El espesor de las paredes oscila entre 2 y 3 cm.





## Observaciones generales

### Proceso de curado

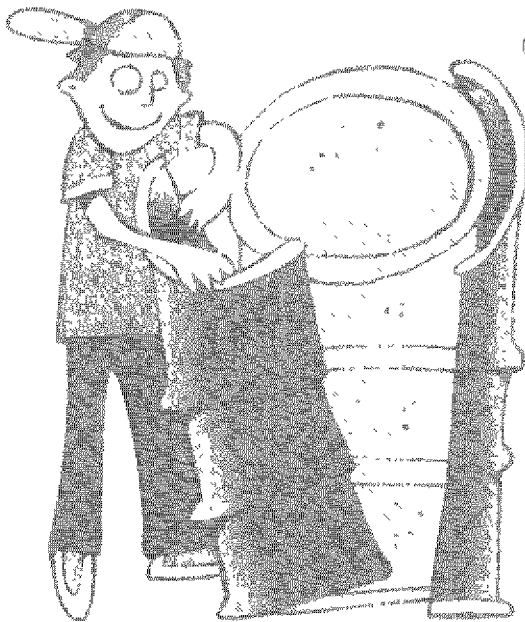
Antes de retirar la formaleta, el tanque debe rociarse con agua tres veces al día para evitar la presencia de grietas y futuras filtraciones de agua.

En clima cálido, retire la formaleta al segundo día.

En clima frío, retírela al tercer día.

Una vez haya retirado la formaleta, continúe rociando con agua el tanque durante cinco días, momento en el cual debe llenarlo con agua para asegurar que no presente filtración a través de las paredes. En caso de presentarse, desocupe el tanque y aplíquele una mezcla de cemento y arena en el lugar de la filtración.

Elabore una tapa para el tanque; puede ser de madera o ferrocemento.



TANQUE TERMINADO

